

固体废物管理制度

一、目的是对废弃物进行分类、回收和处理，实现充分回收和合理利用，防止污染环境。

二、产生部门负责对本部门所产生的废弃物进行分类、收集、包装、标识，运送到公司指定贮存点整齐存放；行政部负责废弃物贮存管理、清运、委外处置工作；环安健康部负责监督废弃物分类、收集、贮存、处置各个环节的规范化管理。

三、各部门的废弃物按规定分类收集，一般废弃物自行运送至指定的贮存场所，堆放整齐；危险废物包装后进行规范标识，指定专人在规定交接时间内移送危险废物贮存间，并办理移交手续。

四、行政部指定专人负责废弃物贮存间管理，办理危险废物交接手续，敦促产生部门将废弃物分类存放于指定区域，并保持贮存间及周围区域整洁有序。

五、危险废物贮存间应上锁，符合防腐防渗漏防雨防晒要求，配备泄漏、火灾等应急器材，设置危险废物贮存场所警示主标识及分类标识。

六、危险废物应交给具备资质的单位处置。

危险废物管理工作职责

一、环安健康部

- 1) 收集固体废物相关法律法规并传达至涉及部门；
- 2) 组织制定固体废物管理规章制度并推动实施；
- 3) 监督固体废物管理状况，确保固废管理符合法规要求；

二、行政部

- 1) 负责固体废物（含危险废物）贮存管理、清运、委外处置工作；
- 2) 维持固体废物贮存区域整洁有序，分类存放；
- 3) 填写《危险废物贮存环节记录表》；
- 4) 办理危险废物转移联单等环保相关手续；

三、各固体废物产生部门

- 1) 负责对本部门所产生的固体废物进行分类收集、包装、标识，并运送到公司指定贮存点整齐存放；
- 2) 填写《危险废物产生环节记录表》，每月报送环安健康部。

危险废物污染防治信息一览表

废物类别	废物名称	废物代码	产生环节	危险特性	去向	处置责任人
HW08 废矿物油与 含矿物油废物	废磨削渣	900-200-08	轧辊修复	易燃、毒性	福建兴业东江环保科技有限公司	苗兴法
	废清洗油	900-201-08	设备维护	易燃、毒性	尤溪县鑫辉润滑油再生利用有限公司	
	废轧制油	900-204-08	轧制工序	毒性		
	含油硅藻土	900-213-08	轧制油过滤	易燃、毒性	河南润隆环保科技有限公司	
	含油滤布	900-213-08	轧制油过滤	易燃、毒性	福建兴业东江环保科技有限公司	
	废防锈油	900-216-08	管芯除锈	易燃、毒性	尤溪县鑫辉润滑油再生利用有限公司	
	废润滑油	900-217-08	润滑系统换油	易燃、毒性	沙县盛福环保节能燃料有限公司	
	废液压油	900-218-08	液压系统换油	易燃、毒性		
	其他废矿物油	900-249-08	油雾回收废清洗油；库房存放过期油品、打包回收油等	易燃、毒性		
	废油桶		油品使用	易燃、毒性	福建省富威再生资源有限公司	
HW09 乳化液	废乳化液	900-006-09	轧辊修复	毒性	沙县盛福环保节能燃料有限公司	
HW12 染料、涂料 废物	废油漆桶	900-252-12	设备防腐、地面油漆	易燃、毒性	福建兴业东江环保科技有限公司	
HW49 VOCs 治理 过程产生的 废活性炭	废活性炭	900-039-41	涂碳废气处理	毒性	福建兴业东江环保科技有限公司	
HW49含有或者 沾染毒性的 过滤吸附 介质	废过滤袋、 过滤棉	900-041-49	涂碳废气处理	毒性	福建兴业东江环保科技有限公司	
	废催化剂	900-041-49	涂碳废气处理	毒性	福建兴业东江环保科技有限公司	
	含油废物	900-041-49	轧辊包装、 设备维护	毒性	福建兴业东江环保科技有限公司	

危险废物管理人员组织架构图



危险废物泄漏现场处置应急预案

1、 危 险 性 分 析	事故类型	①仓库存放危废的包装桶（袋）腐蚀、破损导致的泄漏； ②人员操作不当等原因造成危废泄漏。
	事故征兆	①巡查发现危废泄漏情况； ②其他异常情况。
	危害程度	①危废泄漏将污染环境；若泄漏进入周边水域，将造成不良社会影响； ②泄漏处理不当可能引发人员中毒或火灾且产生次生灾害。
2、信息报告	<p>上报程序： 发现者→危险废物仓库负责人→应急指挥中心；</p> <p>方式：面报、电话或者手机上报</p> <p>责任人：苗兴法；电话：15980966733；</p> <p>24小时值班电话：13806032416</p> <p>急救电话：120</p>	
3、应急处置措施	<p>(1)在发生泄漏时，首先隔绝一切火源，切断经过危险废物仓库附近的电源，防止发生燃烧和爆炸；</p> <p>(2)泄漏发现者立即通知危废管理人员及应急办公室，在可能的情况下立即切断泄漏源，并设置“严禁靠近”的标识；</p> <p>(3)固体危险废物泄漏，抢险救援组立即对泄漏的危废进行清扫、收集，收集处理装袋或暂存至密闭的塑料桶内；</p> <p>(4)液体危险废物立即用沙袋或沙土堵截。少量废物泄漏，先用沙子覆盖然后再小心收集于专用密封桶或干净、有盖的容器中；大量废物泄漏，先用沙包封堵，减少扩散，然后尽可能回收，恢复原状，若完全回收有困难，可收集后运至废物处理场所处理；</p> <p>(5)若发现容器破损，则立即向相关负责人报告，建议修理或是更换包装袋；</p> <p>(6)对洒落的地面进行清理，若产生废水，则转移至污水处理站作为生产废水进行处理，若产生沾染物，则作为危险废物交给资质单位处理；</p> <p>(7)利用现场抽风系统或风扇等设备，加强危废仓库的通风排气。</p>	
4、急救措施	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用流动清水冲洗。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐。就医。</p>	
5、注意事项	<p>①现场处置时，除抢险救援人员等相关人员外，其它人员应撤退至安全地方；</p> <p>②抢险救援人员进入事发现场前，应做好安全防护措施；</p> <p>③妥善处理被污染的衣物、泄漏物及堵漏、吸附材料，以避免二次污染；</p> <p>④事件发展到无法控制态势时，应及时疏散人群，并在安全地带等候，引导外部救援队伍进入事发地点进行救援并进行协助工作。</p>	